

Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht WU_153

Grosshobel und Fräsmaschine Waldrich Umbau, Retrofit

Erstellt hpw 29_11_2018.

Beschreibung:

Grosshobel - Fräsmaschine Führungsbelag Umbau. Luftabhebung einbauen gegen Stick-Slip Effekt = Haftgleiteffekt. Die (selbsterregte) Reibschwingung oder auch der Stick-Slip-Effekt, bezeichnet das Ruckgleiten von gegeneinander bewegten Festkörpern. Mit der Luftabhebung wird der Effekt verbessert. Dazu mussten Taschen in die Gleitbeläge gemacht werden und ein Überdrucksystem.



Bild 1: Schmierung an der Waldrich Hobelmaschine mit Luftunterstützung. Maschine machte Ruckbewegungen beim Fräsen und der sogenannte Stip Slik Effekt musste beseitigt werden.

Der Umbau dauerte 8 Arbeitstage.



Bild 2: Der SKC Belag wird neu ausgegossen. Der WIAP Lehrling Burim beim Reinigen der Klebe-Ausgiessarbeit.



Bild 3: So eine grosse Maschine braucht viel Kraft. Am Abend weiss jeder, was gearbeitet wurde.



Bild 4: Der grosse Portaldurchgang der Waldrich Maschine

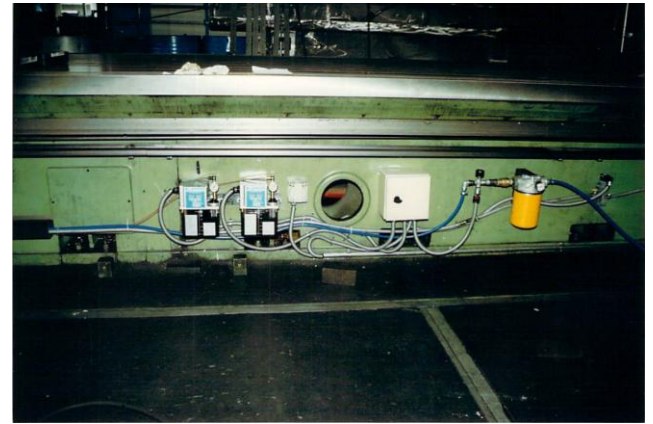


Bild 7: Zur Luftabhebung auch eine zusätzliche Schmierung, damit genügend Oel an den diversen Lufteintritten, gelangt.

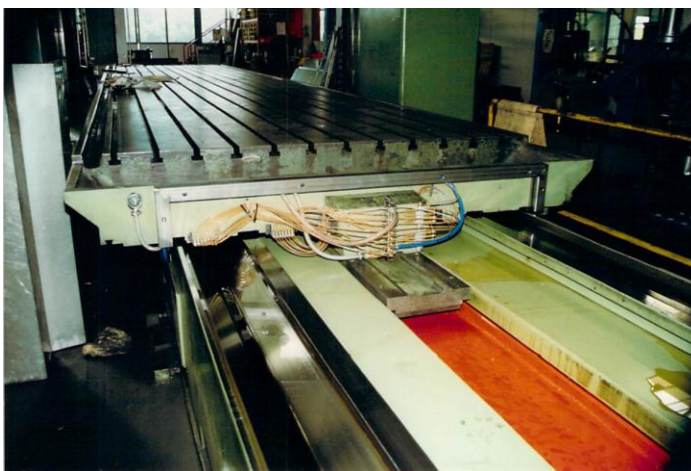


Bild 5: Stirnseitig vom 2-teiligen Schlitten wurde die Verteilzentrale der Luftabhebung montiert.



Bild 8: Eine grosse Maschine, mit einer klug ausgedachten Führungslösung. Beim Hobeln stört der Stick-Slip-Effekt nicht. Doch beim Fräsen mit einem langsamen Vorschub, ist es störend.

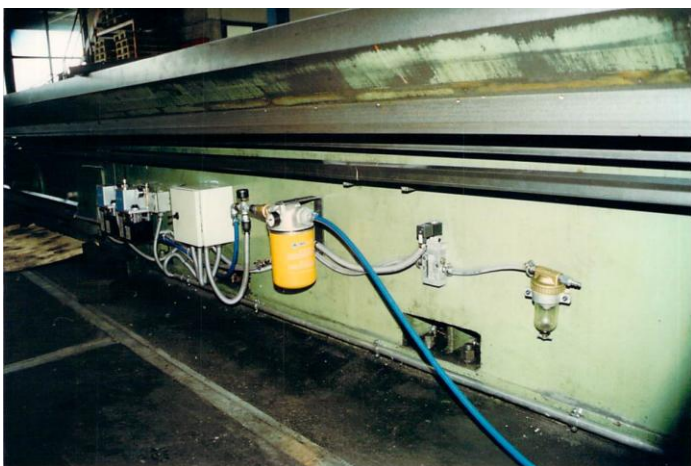


Bild 6: Die Einspeisung mit einer Filtrierung und der Steuerkasten.

Die Wiap AG baut eigene Werkzeugmaschinen und hat einen Zulieferanten Stamm. Ob bei Neumaschinen oder Umbauten; es werden in der Regel überall dieselben Einbauteile verwendet. Somit ist auch die Ersatzteilgewährleistung gesichert.

Bei der Wiap AG sind es nicht nur noch die Alten, die das können. Seit Jahren hat die WIAP diese Schulung, auch für das Schaben intensiviert. Es sind immer 2 Schabmaschinen griffbereit.

Die Kosten für ein Retrofit (Umbau mit Revision) gegenüber einer Neumaschine sind ca. 40 bis 60 % einer Neumaschine, weil das Grundfleisch vorhanden ist. Nur ein Tausch der CNC, ohne Antriebe was heute auch möglich ist, mit Analogantrieben, kann nicht selten gar unter 10 bis 20 % der Maschinen Neubeschaffungswertes gemacht werden. Auch dann hat man die neuste CNC Steuerung auf der Maschine aufgebaut, so dass der Operateur nicht das Gefühl haben muss, er hat eine alte Maschine. Dank dem WIAP Alarm System Konzept werden Fehlbedienungen und Nichtwissen, wie was tun, unterstützt mit Meldungen. Damit ergibt sich ein sehr einfaches Bedienen für alle Mitarbeiter, die an einer von der WIAP umgerüsteten Maschine arbeiten. Dadurch hat man auch Freude, mit der Maschine zu arbeiten.

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 61

wiad@widmers.info

www.widmers.info / www.wiap.ch

WIAP® AG Ltd SA

Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

