



Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.

Folgend ein paar Auszüge:

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung
Revision mit parametrisierten CNC
Programmen von Wiap
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine
elegante Lösung für rostfreies Material,
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert
mit 3 Achsen verfahrbar.
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die
wir in Angola nach den beiden Flächen-
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb
defekt,
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird
besser als bei einer neuen
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite
29 bis Seite 30

Foto Bericht Umbau Titan Karussell
Drehmaschine WU240

Vormals konventionelle TITAN Karussell
Drehmaschine aus Europa nach Angola geliefert,
umgebaut auf CNC Steuerung. WU_240_550

13 Umbau Retrofit **Karusselldrehmaschine TITAN**

Aufgabe: Die konventionelle Karussell Drehmaschine TITAN soll eine neue CNC Steuerung mit Kugelrollspindeln und Vorschubmotoren und Abdeckungen bekommen. Inkl. einer Teilrevision. Die Maschine wurde in Dänemark bei einem Maschinenhändler bestellt. Der Händler hat dann mit dem Umbau begonnen, doch die Steuerung nie angebaut. Beinahe 1,5 Jahre gab es Verzögerungen, weil kein Mann von Siemens für Angola verfügbar war für die Inbetriebnahme und Schulung. Die Wiap hat dann den Auftrag übernommen wo Sven Widmer und Hans-Peter Widmer die Arbeit machten. Bei der Demontage war die Wiap nicht involviert was den Aufbau etwas erschwerte, doch trotz dem gut realisiert wurde. Der elektrische Teil wurde komplett von Wiap vorbereitet. Geplant und gebaut haben das Caroline Widmer und Jim Widmer in der Schweiz. Das Anbaumaterial wurde nach Dänemark gebracht und in den Container mit der Maschine verladen. In Angola, Luanda aufgestellt und die neue CNC Steuerung mit den Motoren angebaut. Die Inbetriebnahme durchgeführt; die ersten Drehteile gedreht und die Leute eingeschult.



Aufstellen Phase 2. WU_240_40



Jetzt ist der 2. Seitenständer montiert.
WU_240_50



Der Seitenstabilisator unten. WU_240_60



Vormals eine konventionelle Karussell Drehmaschine und jetzt neu eine CNC gesteuerte Maschine. WU_240_210



Start der Verkabelungen. Sven Widmer WU_240_220



Programmierung an der Maschine. Erschwerte Umstände: Temperatur über 30 Grad, ab und zu ein Sandsturm, der durch die Halle fegte. WU_240_260



Sinumerik CNC WU_240_240

Ende Umbau Retrofit Titan

