



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

### **Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.**

#### **Folgend ein paar Auszüge:**

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine  
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle  
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock  
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle  
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung  
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.  
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener  
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion  
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC  
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit  
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.  
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis  
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf  
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue  
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren  
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit  
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2  
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester  
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite  
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie  
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung  
Revision mit parametrisierten CNC  
Programmen von Wiap  
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC  
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine  
elegante Lösung für rostfreies Material,  
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC  
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert  
mit 3 Achsen verfahrbar.  
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue  
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite  
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola  
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die  
wir in Angola nach den beiden Flächen-  
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb  
defekt,  
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles  
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut  
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit  
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird  
besser als bei einer neuen  
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett  
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.  
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer  
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite  
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe  
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap  
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von  
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite  
29 bis Seite 30

## **16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola von Wiap**

Die erste CNC Drehmaschine, die wir umbauten in Angola nach den beiden Flächenportalen. Umbau November 2006, Caroline und H.P. Widmer



Photo: Hier ist man am PLC Programmieren mit dem Lap Top.



Photo: Es gibt einige Sachen, die gehen müssen wie Revolver, Getriebe. Dann die Sicherheit ist sehr wichtig.



Photo: Hier ist unser Maintenance (Service) Mann Joba.



Photo: Bei der Inbetriebnahme will die Schmierung nicht so, wie wir es wollen. Kein Druckaufbau. Joba sucht. Dann sieht man, dass die Pumpe defekt ist, also ein Umbau hilft auch Fehler, die teure Folgen verursachen können, vor dem Schaden gefunden werden.



Photo. Unterhalt an Maschine. Das ist die Zukunft. Unsere beiden Service Leute Joba und Carlo.



Photo: Die Maschine in der Produktion. Alle waren froh, dass man die erste CNC mit der neuen Steuerung wieder in der Produktion haben konnte. Was mit den neuen Programmen auf die zukam, war dann bewusst als man sah, wie einfach man über 10 Jahre mit einem sehr einfachen System produzierte. Alle Parameter programmiert. Ein Programm sah so aus. Für jedes Ölgewinde so. Nur ca. 15 Werte eingeben und ein Gewinde war fertig.

als Euromensch da in Afrika mit dem Leben zurecht zu kommen.



Photo: Hier sieht man nach dem Abschluss des Umbaus wie der Alltag vor sich geht. Jo bei den Zeichnungen studieren fürs nächste Projekt.

Ende Umbau Retrofit Titan

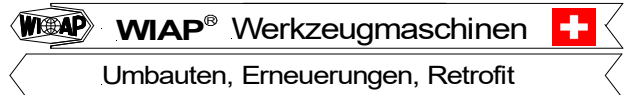


Photo: Diese Maschine. Da wo sie steht, haben wir oft tropfnass gearbeitet. Der Schweiß lief einem aus den Poren wie verrückt. Die Luftfeuchtigkeit ist oft über 100 %. Wenn man Durchzug machte, hatte man zu starken Zug, dann wieder Ohrenscherzen. Also nicht einfach