



Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.

Folgend ein paar Auszüge:

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung
Revision mit parametrisierten CNC
Programmen von Wiap
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine
elegante Lösung für rostfreies Material,
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert
mit 3 Achsen verfahrbar.
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die
wir in Angola nach den beiden Flächen-
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb
defekt,
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird
besser als bei einer neuen
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite
29 bis Seite 30

Foto Bericht Umbau MFD Walzendrehmaschine
WU120

2. Umbau Retrofit 1. Walzen Drehmaschine



Aufgabe: Die konventionelle Kopier-Walzendrehmaschine soll eine neue CNC Steuerung bekommen. Mit Totalrevision. Die Operateure waren sich gewohnt zu kopieren, also sehr einfache, parametrisierte, von Wiap konzipierte und erstellte CNC-Programme. Nur durch die Eingaben der R-Parameter konnte nach dem Umbau alles programmiert werden. Neue Kugelrollspindeln 80-er in der X- und Z-Achse. Bett neu geschliffen; Schlitten neu eingeschabt. Neues, automatisches Schmier-system. Die 4 Klauenkasten wurden auch revidiert. Einlagebänder aus Federstahl, welche wir austauschten. WU54715



Die Maschine besteht aus gutem, schwerem Guss, damit diese Maschine vibrationsarm drehen kann. WU4735



Diese robuste, schwere, konventionelle Walzendrehmaschine wurde von der WIAP auf CNC umgebaut. WU4725



Die Z-Achsführung ist für einen sehr starken Querschaftsdruck ausgelegt. Die Maschine hat 4 Stähle, welche gleichzeitig die Walzenkontur dreht. Dies ergibt eine sehr grosse Führungsbelastung. Die Maschine hatte Einlagebänder aus Federstahl, welche wir austauschten. WU4740

Ende Umbau Retrofit Walzendrehmaschine 01

