



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

### **Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.**

#### **Folgend ein paar Auszüge:**

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine  
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle  
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock  
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle  
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung  
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.  
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener  
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion  
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC  
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit  
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.  
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis  
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf  
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue  
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren  
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit  
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2  
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester  
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite  
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie  
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung  
Revision mit parametrisierten CNC  
Programmen von Wiap  
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC  
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine  
elegante Lösung für rostfreies Material,  
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC  
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert  
mit 3 Achsen verfahrbar.  
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue  
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite  
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola  
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die  
wir in Angola nach den beiden Flächen-  
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb  
defekt,  
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles  
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut  
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit  
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird  
besser als bei einer neuen  
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett  
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.  
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer  
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite  
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe  
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap  
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von  
der Hauptgetriebestufe sind defekt. Seite  
29 bis Seite 30

Foto Bericht Umbau Heyligenstaedt Spindelstock  
WU130

## 5. Reparatur Spindelstock an Grossdrehmaschine Heyligenstaedt

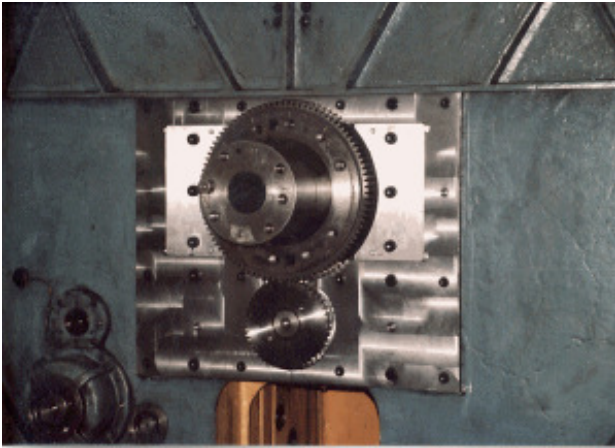


Kunde hatte ein zu grosses Werkstück auf der Maschine eingespannt. Dies hat den Spindelstock zerrissen. Massnahmen von WIAP: Spindel demontiert. Spindelstock Guss repariert. Neue Spindellagerung gemacht. Anstelle Gleitlager, die bewährte NN Lagerung in der vorhandenen Hauptspindel eingebaut. Dies mit einer 2-teiligen Büchse, damit es montierbar war. Konstruktion, Demontage und Montage von WIAP AG. Bearbeitung beim Kunden. Ausführungsort des Projektes: in der Schweiz. Hier haben wir angezeichnet, wie wir eine neue Frontplatte befestigen. Der Spindelstock hatte einen Riss quer gespalten. Mit der grossen Frontplatte haben wir das weitere Spreizen verhindert. Auf einem Bohrwerk musste alles sauber gefräst werden und viele grosse Gewinde waren nötig, damit die Anpresskraft mit der Reibung übereinstimmt, um weiterhin grosse Werkstücke beladen zu können. WU3320

Als erstes gilt es immer diese Planscheibe demontieren. WU3095



Es braucht eine feinfühlig Handhabung mit dem Kran, wenn so eine Planscheibe von der Spindel-nase entfernt werden muss. WU3020



Die neue Platte. Die Spindellagerung, welche vorgängig eine Gleitlagerung war, haben wir gegen eine bewährte NN Lagerung ersetzt. Die versenkte Stelle, wo die Gleitlagerung drin war, haben wir mit einer genauen 2-teiligen Hülse so gemacht, dass die Lager auch montierbar und demontierbar sind. Diese Lagerung ist, gegenüber Spindellager, kompliziert, um sie einzustellen, weil die Vorspannung, je nach Drehzahl, eingestellt werden kann. Dadurch kann auch das Vibrationsverhalten reguliert werden. WU3340

Ende Reparatur Heyligenstaedt Spindelstock

