



Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.

Folgend ein paar Auszüge:

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung
Revision mit parametrisierten CNC
Programmen von Wiap
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine
elegante Lösung für rostfreies Material,
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert
mit 3 Achsen verfahrbar.
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die
wir in Angola nach den beiden Flächen-
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb
defekt,
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird
besser als bei einer neuen
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite
29 bis Seite 30

Foto Bericht Umbau Megabore WU232

6. Umbau Mega Bore Gross CNC Drehmaschinen Steuerung Austausch Fanuc 18i auf Sinumerik 802DSL



Maschinengewicht der Mega Bore: über 20 Tonnen. WU_232_190

Ein Loch in der Verschalung der Mega Bore CNC Maschine hat einen Wasserschaden an der Steuerung Fanuc 18i verursacht. Es war so kompliziert aufgrund der Ersatzteil Gewährleistung und der Unterstützung des Steuerungs Herstellers, dass wir entschieden, die CNC Steuerung inkl. allen Motoren gegen eine neue CNC Steuerung Sinumerik 802 D zu ersetzen. Wir haben keine Ersatzteile der Fanuc an Lager und die Steuerung, auch nach dem dritten Mal bei Fanuc zur Reparatur, immer noch nicht lief. Die jeweiligen Reparaturkosten mit Bildschirm Ersatz und CPU führten nicht zum Ziel. Der Stillstand war fast 3 Monate. Nach dem Umbauentscheid lief die Maschine in 2 Wochen. Die Elektropläne alles in asiatischer Schrift bis hin zu dem PLC Programm Text. Es ging trotzdem gut, dank der Erfahrung der vielen CNC Maschinen, die schon im Einsatz aus Europa sind.

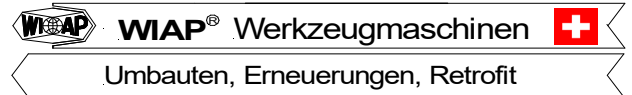


Bedeutend weniger Kabel, die da herum hängen. Sicher nur noch etwa 30%. WU_232_290



Der ganze Z Antrieb wurde mit einer Unter-
setzung 1:2 Konstruktion Wiap erneuert.





Damit alle Vorschubmotoren ohne Bremsen verwendet werden konnten, wurde aus Ersatzteil Gründen eine externe X Bremse hergestellt, nicht im Motor.



Hier werden wir bald die ersten Tests mit externen 24 Volt machen. WU_232_320



Ende Umbau Mega Bore CNC