



Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.

Folgend ein paar Auszüge:

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung
Revision mit parametrisierten CNC
Programmen von Wiap
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau
konventionell auf CNC
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine
elegante Lösung für rostfreies Material,
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert
mit 3 Achsen verfahrbar.
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die
wir in Angola nach den beiden Flächen-
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb
defekt,
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird
besser als bei einer neuen
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite
29 bis Seite 30

Foto Bericht Umbau Walzendrehmaschine
WU100

9. Foto Bericht Revision Walzendrehmaschine 02



Aufgabe: Die Walzendrehmaschine darf keine neue CNC Steuerung bekommen. Soll jedoch total revidiert werden. Die Operateure waren sich gewohnt zu kopieren, also keine CNC. Das Getriebe hatte einen Schaden. Die Reitstockführung war um mehrere mm abgesenkt und musste neu eingeschabt werden. Den Kreuzschlitten total revidieren, alles neuer Gleitbelag. Die Maschine konnte nur teilweise in die Schweiz für die Revision geliefert werden. Die Zerlegung der 150 Tonnen Maschine war teurer, als vor Ort zu revidieren. WU4424



Die Maschine hat ein Spindeltrieb mit 220 KW. Die ganze Elektrik wurde von uns erneuert inkl. des Spindeltriebs. WU4415



Diese Profis von Facharbeitern, welche diese Walzen drehen, sind unwahrscheinliche Talente. WU4420

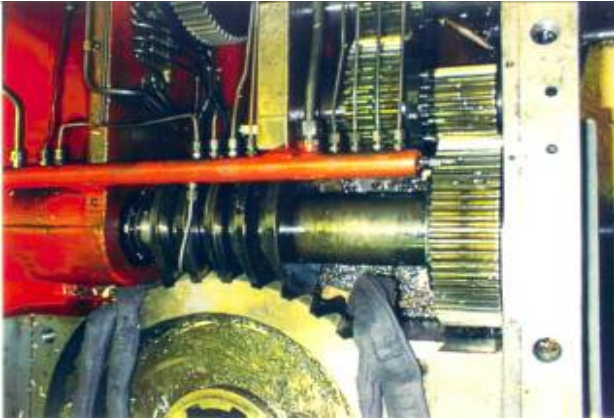


Der Schlitten wurde dauernd mit einer Vorschubkraft von ca. 20 Tonnen belastet. WU4350



Die Schlittenführung wurde mit SKC neu belegt. Die ganze Schmierung verbessert und erneuert.

Die komplette Schlittenrevision in der Schweiz dauerte 6 Wochen. WU4302



Der ganze Längsschlitten Vorschubantrieb, welche die Zahnstange antrieb, war komplett ausgelaufen. WU4310



Dieser, über 20 Tonnen schwere Schlitten, war schlussendlich ein revidierter Schlitten mit neuem SKC belegt, neu eingeschabten Zahnrädern, Schmiersystem ect. WU4324



Endlich konnte die Haupttriebwellen raus gehoben werden. Dann konnten wir das defekte Zahnrad offerieren lassen. Dank einem Schweizer Zahnradhersteller hatten wir schnell alles organisiert. Der Kunde bestellte innert 1 Tag. 2 Wochen später hatten wir das Zahnrad nach Muster. WU4125



Der Einbau funktionierte sehr gut. Das Getriebe der MFD, Hut ab, wir können die Hersteller nur loben. Sensationell, wie die ganze Konstruktion von oben zugänglich gemacht wurde. Perfekt. Danke an MFD. Das ist eine der besten Maschinen, die wir je gesehen haben. WU4145

Ende Umbau Walzendrehmaschine 02

