

Umbau Retrofit Werkzeugmaschinen

WU_9030 Umbau 2 Edel Stanze

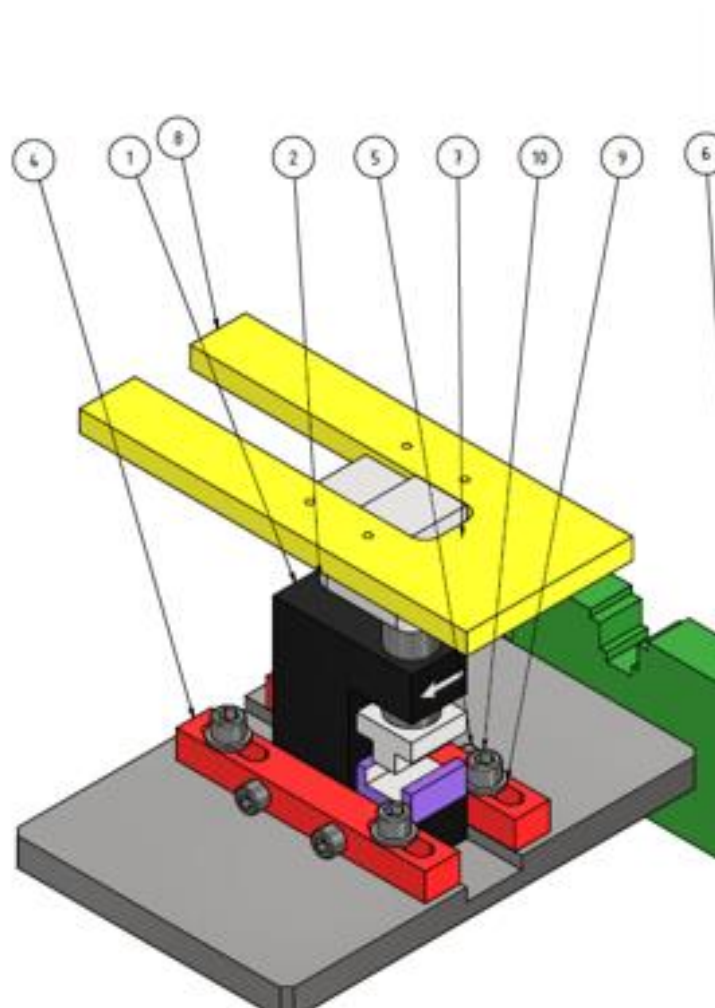


Bild 1: CAD Skizze vom Jim für das Projekt

1. Inhaltsverzeichnis

1.	Inhaltsverzeichnis	2
2.	Vorwort	2
2.	Fotos während der Bauphasenzeit	3
3.	Handhabungs Beschreibung	7
5.	Schlusswort	7

2. Vorwort

Die WIAP AG erhielt von einem Schweizer Kunden den Auftrag, eine vorhandene Stanzlehre in eine CNC-Stanzmaschine zu integrieren.

Es handelt sich bereits um den zweiten Umbau, den WIAP an dieser Maschine ausgeführt hat.

Der Kunde war bisher gezwungen, die benötigten Zahnstangen extern in grossen Stückzahlen zu bestellen.

Der Lieferant begann mit der Produktion erst ab einem Mindestbestellwert von rund CHF 30 000.–, was für kleinere Serien sehr unflexibel und kostenintensiv war.

Kleinere Stückzahlen stellte der Kunde deshalb selbst mit einer manuellen Stanzmaschine her.

Diese Arbeitsweise war jedoch sehr aufwendig und führte insbesondere bei den geforderten Toleranzen immer wieder zu Schwierigkeiten.

Mit der neuen Lösung, bei der die bestehende Stanzlehre in die CNC-Stanzmaschine integriert wurde, können die Zahnstangen nun rationell, reproduzierbar und mit hoher Genauigkeit hergestellt werden.

Die Fertigung ist dadurch deutlich einfacher, schneller und wirtschaftlicher geworden.

Der Lieferumfang gemäss unserer Offerte umfasste:

Vorbereitung
Anlage aufnehmen
Pressplatz ausmessen und System festlegen, Platz
Verhältnisse aufnehmen, Konstruktion festlegen
Werkstück Gleitschuh festlegen für den Austausch
Mitnehmer Klemmschuh festlegen
Detail Konstruktion, Zukauf Material festlegen
Material: Stahl
Neue Unterplatte mit Stempelaufbau, Stempel
aus vorhandener Vorrichtung. Neue Gleiter für
Rohteil Führung, Werkstück Halter/Mitnehmer
Rohteil Heber 4 mm einplanen mit Ventil und Zylinder
Zukauf Normteile
Mechanische Bearbeitung
Montage im Hause Wiap
Montage im Hause Striebig
Testlauf und Programm Unterstützung
Dokumentation anpassen

2. Fotos während der Bauphasenzeit



Bild 2: CNC Edel Stanze Ansicht der Zuführung



Bild 3 CNC Edel Stanze. Vorne mit zusätzlichen Seiten Stempeln genannt als T1 bis T5



Bild 4 Ansicht der neuen von Wiap konstruierten und hergestellten Grundplatte wo die alte Stanzeinheit drauf montiert wurde.

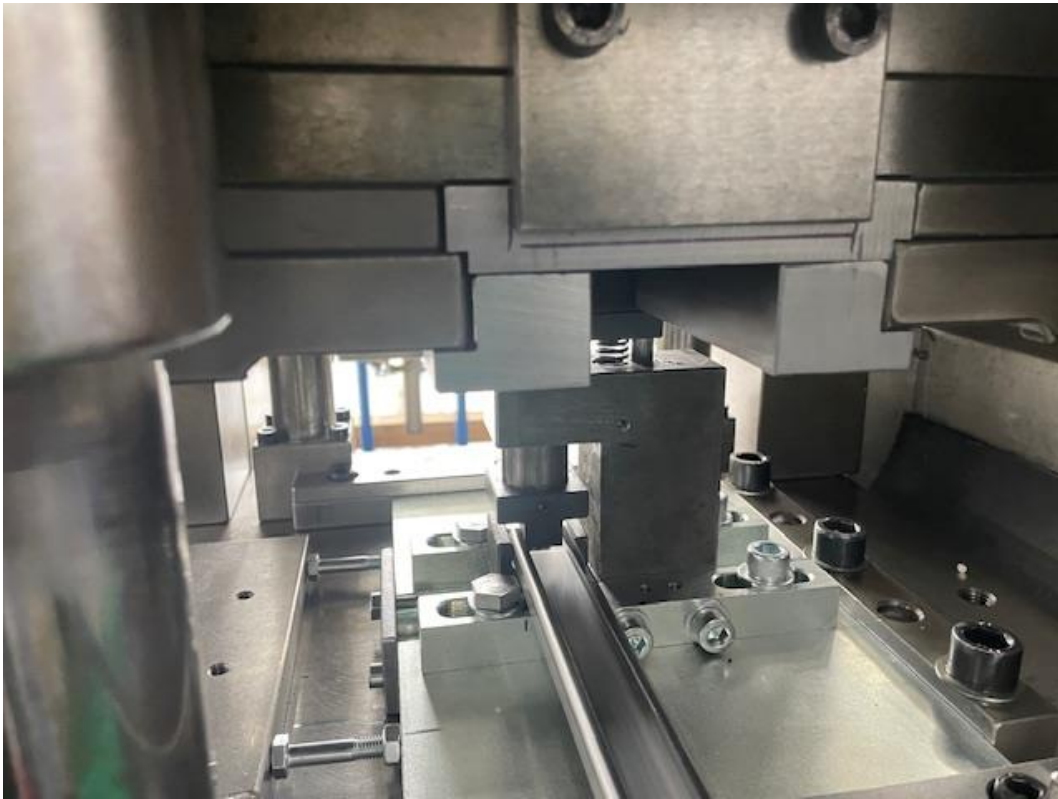


Bild 5: Ansicht der Stanzeinheit von der Seite



Bild 6: Hier der Rohling der Zahnstangen vor in der Startposition



Bild 7: Hier das Fertigteil das hinten gestanzt aus der Maschine kommt. Im zehntel mm Bereich wird gestanzt

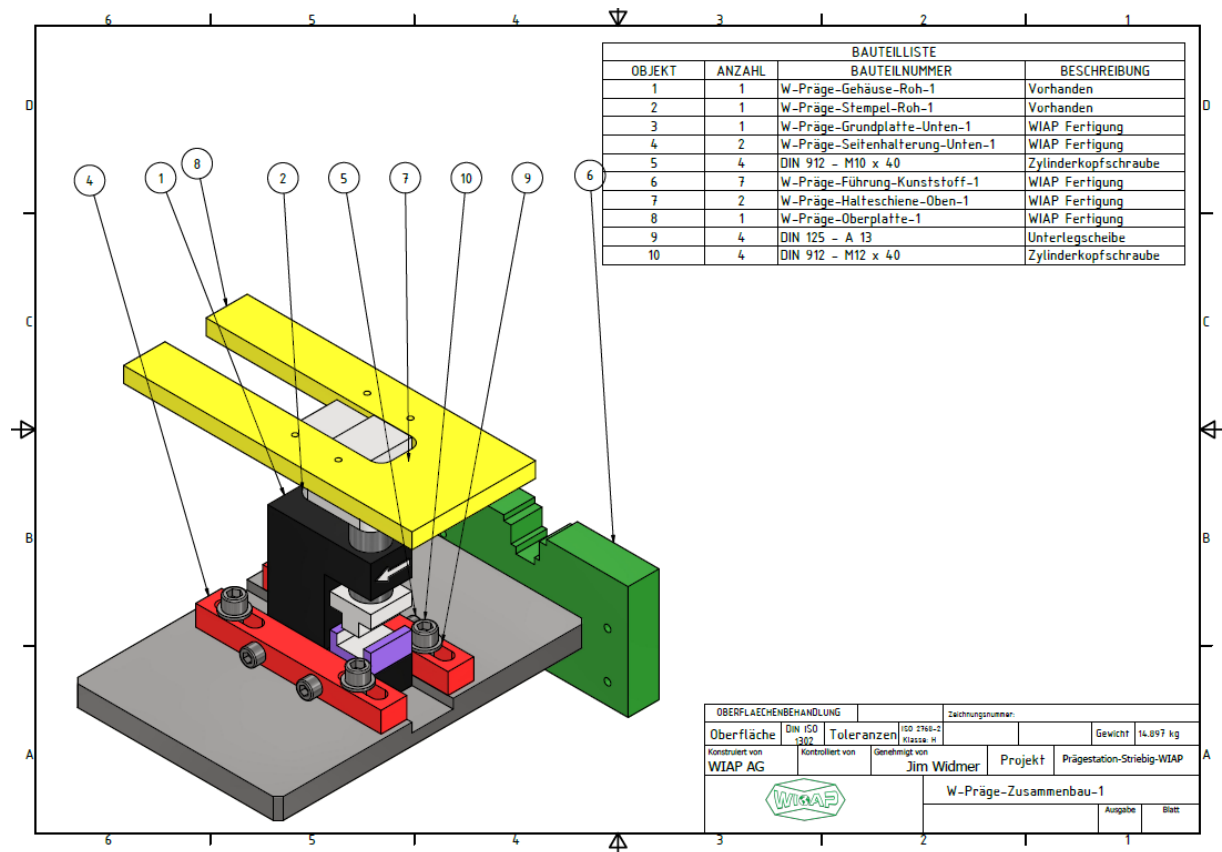


Bild 8: Hier die Konstruktions Skizze die Wiap machte für den Umbau, resp. Anbau der Stanzeinheit



3. Handhabungs Beschreibung

Wichtig für und wichtig für den Kunden, dass später bei Personen Wechsel die neuen Leute wissen wie es gehandhabt wird, dass es richtig beschreiben wird.

Diese Papier Arbeit ist eine Stärke der WIAP.

3.1 Montiere die Unterplatte

3.2 Montiere die obere Hintere Seiten Platte

3.3 Montiere die alte Stempel Einheit

3.4 Montiere die obere vorder Seiten Platte

3.5 Starte das richtige Programm Zahnstange es gibt mehrere Typen davon

Bessere Version wird noch erstellt.

u.s.w

5. Schlusswort

Vielen Dank, dass Sie sich die Zeit genommen haben, unseren Bericht zu lesen.

Wir bedanken uns auch bei unserem Kunden für das Vertrauen, das er der WIAP AG erneut entgegengebracht hat.

Für diesen Kunden durfte WIAP bereits mehrere Projekte erfolgreich planen und realisieren. Die langjährige Zusammenarbeit zeigt, dass auch anspruchsvolle Umbauten und Speziallösungen zuverlässig umgesetzt werden können.

Nachfolgend Beispiele von bereits ausgeführten Projekten für den Kunden:

- [Umbau Hobelmaschine](#)
- [Umbau Rahmen Bearbeitungs Maschine](#) RBM
- [Umbau Compact Maschine](#)
- [Umbau Bürst und Leimmaschine](#)
- [Umbau der Schweisslehre](#)
- [Umbau der Richtmaschine](#)
- [Bau der Neumaschine ALW](#)

Diese Projekte zeigen die grosse Erfahrung der WIAP im Bereich Maschinenumbau, Automationslösungen und Sondermaschinenbau.



Wiap AG Ltd SA
Industriestrasse 48L
CH 4657 Dulliken

Tel +41 62 7524260
Fax +41 62 7524861

Mail info@wiap.ch

Webseite www.wiap-ag.ch webseite 2025/26
www.wiap.ch webseite bis 2024

Erstellung: SW_JW_IW_hpw 0060308
